



## АБС-пластик PolygoPlast ABS Black 9005 V0

**Описание:** Трудногорючий АБС-пластик, литьевая марка

**Применение:** Для изготовления изделий автопромышленности, корпусных элементов, электротехнической продукции

**Преимущества:**

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Наработка Вашего объема по заявке в течении 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



| №                             | Наименование                                                         | Результаты                         | Метод<br>испытания |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------|------------------------------------|--------------------|
| <b>Физические свойства</b>    |                                                                      |                                    |                    |
| 1                             | Цвет                                                                 | 9005<br>черный                     | RAL                |
| 2                             | Плотность при 23 °С, г/см <sup>3</sup>                               | 1,17                               | ASTM D792          |
| 3                             | Усадка при литье, %                                                  | 0,3-0,6                            | ASTM D955          |
| 4                             | Показатель текучести расплава (220°С, 10 кг), г/10 мин               | 23,6                               | ASTM D1238         |
| <b>Механические свойства</b>  |                                                                      |                                    |                    |
| 1                             | Предел текучести при разрыве, МПа                                    | 38                                 | ASTM D638          |
| 2                             | Относительное удлинение при разрыве, %                               | 10                                 | ASTM D638          |
| 3                             | Прочность на изгиб, МПа                                              | 56                                 | ASTM D790          |
| 4                             | Модуль упругости при изгибе, ГПа                                     | 1,8                                | ASTM D790          |
| 5                             | Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом, кДж/м <sup>2</sup> | 23                                 | ASTM D256          |
| <b>Электрические свойства</b> |                                                                      |                                    |                    |
| 1                             | Диэлектрическая проницаемость (10 <sup>6</sup> Гц)                   | 3,1                                | ASTM D150          |
| 2                             | Объемное удельное сопротивление, Ом*см                               | 10 <sup>14</sup> -10 <sup>16</sup> | ASTM D257          |
| <b>Тепловые свойства</b>      |                                                                      |                                    |                    |
| 1                             | Температура размягчения по Вика (1 кг, 50°С/ч), °С                   | 101                                | ASTM D1525         |
| 2                             | Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,8 МПа, °С          | 84                                 | ASTM D648          |
| 3                             | Воспламеняемость, класс                                              | V0                                 | UL94               |
| 4                             | Тест раскаленной проволокой, °С                                      | 960                                | -                  |





# POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных  
решений в области переработки пластика

[www.polygonplast.ru](http://www.polygonplast.ru) +7 (495) 777-93-25 [info@polygonplast.ru](mailto:info@polygonplast.ru)

## Сушка материала

|                   |            |
|-------------------|------------|
| Температура сушки | 70-80 °C   |
| Время сушки       | 2 – 3 часа |

## Переработка материала

|                   |            |
|-------------------|------------|
| Зона I            | 190-210 °C |
| Зона II           | 200-220 °C |
| Зона III          | 210-230 °C |
| Сопло             | 220-240 °C |
| Температура формы | 50-70 °C   |

**Форма выпуска:** Гранулы

**Упаковка:** Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

**Транспортировка:** Всеми видами транспорта.

**Хранение:** Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °C, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении.

**Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.**

**Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.**

**В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.**

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





## Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



**КлинОк** - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

