



POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»
123100, РФ, г. Москва, набережная Пресненская, дом 12, эт 45, ком 10, оф 15
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА
Тел: +7 (800) 707-12-88; +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492
ИНН 7734620040
КПП 770301001
www.polygonplast.ru

ТЭП PolygoPlast MFI01-A65-1.22/black

Экструзионный термоэластопласт на основе стирол-этилен-бутилен-стирольного каучука. Обладает превосходной атмосферостойкостью и высокими деформационно-прочностными показателями. Каучукоподобная эластичность. Разработан для производства профилей методом экструзии на фильерах с коэффициентом вытяжки по объему изделия до 2 раз.



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость;

Физико-механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Показатель текучести расплава	3-6	г/10 мин	190°C, 5 кг	ГОСТ 11645-73
Температурный предел хрупкости	-55	°C		ГОСТ 7912-74
Условная прочность при растяжении	5,8-6,2	Мпа	500мм/мин	ГОСТ 270-75
Относительное удлинение при разрыве	550	%	500мм/мин	ГОСТ 270-75
Относительное остаточное удлинение после разрыва	70	%	500мм/мин	ГОСТ 270-75
Нагрузка при 100% деформации	1,1	Мпа	500мм/мин	ГОСТ 270-75
Твердость по Шору А	63÷67			ГОСТ 263-75
Динамическая рабочая температура, не ниже	110	°C		

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Цвет	Черный			RAL
Плотность	1.18÷1.22	г/см ³	25°± 0,5С	ГОСТ 267-73
Внешний вид	Гранулы			

Сушка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки	2	ч
Температура сушки	90	°С