



Полиэтилен LDPE LFI 2185

Описание: Полиэтилен низкой плотности с хорошей ударной вязкостью и хорошей усадкой. Не содержит антиоксиданты и антиадгезивные добавки, имеет хорошую прочность расплава и способность к вытяжке

Применение: Для производства термоусадочной упаковки

Преимущества:

- Качественный материал с высокой степенью чистоты, полученный методом синтеза без применения вторичных компонентов;
- Стабильный уровень качества, не уступающий более дорогостоящим аналогам, за меньшую стоимость;
- Короткий срок наработки и поставки.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
Физические свойства			
1	Плотность при 23 °С, г/см ³	0,921	ISO 1183
2	Мутность, %	9	ASTM D1003
3	Глянец под углом 45°, %	60	ASTM D2457
4	Показатель текучести расплава (190°С, 2,16 кг), г/10 мин	0,85	ISO 1133
Механические свойства			
1	Предел текучести при растяжении, МПа (Продольное/ Поперечное направление)	12/11	ISO 527-1,2
2	Прочность при разрыве, МПа (Продольное/ Поперечное направление)	24/21	ISO 527-1,2
3	Относительное удлинение при разрыве, % (Продольное/ Поперечное направление)	>200/>500	ISO 527-1,2
4	Модуль упругости при растяжении, МПа (Продольное/ Поперечное направление)	160/170	ISO 527-1,2
5	Сопротивление раздиру, кН/м (Продольное/ Поперечное направление)	40/30	ISO 6383-2
6	Ударная прочность, кДж/м	28	ASTM D4272
7	Температура размягчения по Вика (10Н), °С	90	ISO 306A





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных
решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Сушка материала

Температура сушки	70 °C
Время сушки	1-2 часа

Переработка материала

Температура переработки	175 – 190 °C
-------------------------	--------------

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °C, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. **Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.**

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

