POLYGON PLAST

www.polygonplast.ru

Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»
123100, РФ, г. Москва, набережная Пресненская , дом 12, эт 45, ком 10, оф 15
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА
Тел: +7 (800) 707-12-88; +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492
ИНН 7734620040
КПП 770301001
www.polygonplast.ru

PolygoPlast ABS Gray Antistatic

окрашенный акрилонитрилбутадиенстирол с антистатическими свойствами

ПРИМЕНЕНИЕ:

- для автопромышленности;
- для корпусных элементов;
- для электротехнической продукции

ПРИЕМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость
- высококачественный материал полученный методом синтезирования без применения вторичных компонентов

Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Предел текучести	45	МПа		ASTM D638
Относительное удлинение при разрыве	40	%	23°C	ASTM D638
Модуль упругости при изгибе	2452	МПа	2,8 мм/мин	ASTM D790
Предел прочности при изгибе	72	МПа	23°C	ASTM D638
Ударная вязкость по Изоду с надрезом	0,302	кДж/м	6,35мм	ASTM D256
Модуль упругости при растяжении	2080	МПа		

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Цвет	7035			RAL
Плотность	1,04	г/см³	23°C, 55% влаж.	ASTM D792
Водопоглощение	0,3	%		

Тепловые свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Температура размягчения по Вика	93	°C	50Н, 50К/ч	ATSM D1525
Воспламеняемость	HB	класс	2 мм	UL 94

Реологические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Показатель текучести расплава	15,2	г/10мин	220°C/10 кг	ASTM D1238
Усадка при литье	0,5	%		ASTM D955

Сушка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки	3-4	час
Температура сушки	80	°C

Переработка материала	Значение	Единица измерения
Зона I	195-220	°C
Зона II	220-230	°C
Зона III	240-250	°C
Сопло	230-245	°C
Температура формы	40-70	°C
Температура расплава	210-220	