



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»
143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА
Тел: +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492
ИНН 7734620040
КПП 503201001
www.polygonplast.ru

PolygoPlast ABS (Белый)/120 V0

(окрашенный негорючий акрилонитрилбутадиенстирол)

ПРИМЕНЕНИЕ:

- для автопромышленности;
- для корпусных элементов;
- для электротехнической продукции



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высококачественный материал полученный методом синтеза без применения вторичных компонентов

Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Предел прочности на разрыв	40	МПа	23°C	ASTM D638
Модуль упругости при изгибе	2254	МПа	23°C	ASTM D790
Предел прочности при изгибе	68	МПа	23°C	ASTM D790
Ударная вязкость по Изоду	281	Дж/м	23°C	ASTM D256
Твердость по Роквеллу	R100			ASTM D785

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Плотность	1,19	г/см³	23°C	ASTMD792
Цвет	белый			

Тепловые свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Температура размягчения по Вика	87	°C	1 кг	ATSM D1525
Температура тепловой деформации (HDT)	74	°C	1,8 МПа	ATSM D648
Воспламеняемость	V0	класс	2,3 мм	UL 94

Реологические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Показатель текучести расплава	6,5	г/10мин	200°C/5 кг	ASTM D1238

Сушка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки	2-3	час
Температура сушки	80-90	°C

Переработка материала	Значение	Единица измерения
Зона I	190-220	°C
Зона II	220-230	°C
Зона III	240-250	°C
Сопло	230-240	°C
Температура формы	40-80	°C



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

