POLYGON PLAST

www.polygonplast.ru

Термоэластопласт 811.001.А60

Композиция на основе SEBS + масло И40 + мел + индустриальное масло

- высокая термостабильность;
- высокая эластичность;
- высокая УФ-, озоно- и атмосферостойкость;
- широкий диапазон температур эксплуатации;

ПРИМЕНЕНИЕ:

предназначен для производства резинотехнических изделий бытового и строительного назначения.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость;

Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Показатель текучести расплава	1,5…5,0	г/10 мин	190°C, 5 кгс	ASTM D1238
Предел прочности при разрыве	6,5 ± 0,5	МПа		ASTM D412 C
Удлинение при разрыве, не менее	650	%		ASTM D412 C
Остаточная деформация	42	%	70°C, 24 ч	ASTM D395 C
Твердость по Шору А	60 ± 2			ASTM D2240

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Цвет	Натуральный			RAL
Плотность	1,18 ± 2%	г/см³	23°C	ASTM D792
Внешний вид	Гранулы			

Сушка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки	30	мин
Температура сушки	75-85	°C

Переработка материала литьем под давлением	Значение	Единица измерения
Температура шнека	160-200	°C
Температура формы	40-60	°C
Скорость впрыска	Средняя высокая	
Скорость вращения шнека	25-75	об/мин
Противодавление	20-60	

ООО "Полигон Пласт" РФ,
г. Москва, Волгоградский пр., д.47
Тел моб.:+7(926)479-30-36
Тел. офис: +7(495) 777-93-25
dir@polygonplast.ru