



Термоэластопласт PolygoPlast 02-A50-0,89 /natural CP

Литьевой термоэластопласт на основе стирол-этилен-бутилен-стирольного каучука.

Обладает превосходной атмосферостойкостью деформационно- прочностными показателями. Каучукоподобная эластичность.

Материал обладает светостойкостью и не подвержен деструкции под воздействием ультрафиолетового излучения. ТЭП имеет допуск к контакту с пищей и кожей. Не имеет запаха.

Преимущества:

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Наработка Вашего объема по заявке в течении 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных
решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru

+7 (495) 777-93-25

info@polygonplast.ru

№	Свойства	Показа тели	Единица измерения	Условия измерения	Метод испытаний
Физико-механические свойства					
1	Показатель текучести расплава	40-60	г/10мин	190°C, 2.16кг	ГОСТ11645-73
2	Температурный предел хрупкости	-55	°C	500мм/мин	ГОСТ7912-74
3	Условная прочность при растяжении	9	МПа	500мм/мин	ГОСТ270-75
4	Относительное удлинение при разрыве	850-870	%	500мм/мин	ГОСТ270-75
5	Относительное остаточное удлинение после разрыва	70	%	500мм/мин	ГОСТ270-75
6	Нагрузка при 100% деформации	1,1	МПа	500мм/мин	ГОСТ270-75
7	Твердость по Шору А	50			ГОСТ263-75
8	Динамическая рабочая температура, не ниже	110	°C		

Физические свойства			
1	Цвет	натуральный	RAL
2	Плотность	0.88÷0.91	
3	Внешний вид гранулы		

Сушка материала	
Время сушки	40 мин
Температура сушки	60-70°C
Температура пресс-формы	30-60°C

Переработка материала	
Зона I	150±10°C
Зона II	165±10°C
Зона III	175±10°C
Зона IV	185±5°C

Форма выпуска: Гранулы.

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 ОС, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных
решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru

+7 (495) 777-93-25

info@polygonplast.ru

Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.



ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА

