



POLYGON PLAST  
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»  
123100, РФ, г. Москва, набережная Пресненская, дом 12, эт 45, ком 10, оф 15  
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27  
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА  
Тел: +7 (800) 707-12-88; +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36  
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru  
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492  
ИНН 7734620040  
КПП 770301001  
www.polygonplast.ru

## Полиэфирный ТЭП PolygoPlast 5722 EM NA

Термопластичный полиэфирный эластомер, состоящий из жесткого сегмента полибутилентерефталата и мягкого сегмента полиэфирных гликолей.

Характеризуются превосходными механическими свойствами, эластичностью, теплостойкостью, гибкостью и химической стойкостью, которые позволяют широко использовать материал в электротехнических изделиях и электронике, в автомобилестроении и т.п.



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость;

| Механические свойства       | Значение | Единица измерения    | Условия измерения | Стандарт измерения |
|-----------------------------|----------|----------------------|-------------------|--------------------|
| Предел прочности            | 410      | кгС /см <sup>2</sup> | макс.загрузка     | ASTM D638          |
| Предел прочности при изгибе | 360      | кгС /см <sup>2</sup> |                   | ASTM D638          |
| Ударная прочность по Изоду  | 20       | кДж/м <sup>2</sup>   | 23°C              | ASTM D256          |
| Твердость (Шор D)           | 72±1     |                      |                   | ASTM D2240         |

| Физические свойства  | Значение | Единица измерения | Условия измерения | Стандарт измерения |
|----------------------|----------|-------------------|-------------------|--------------------|
| Показатель текучести | 16.8     | г/10 мин          |                   | ASTM D1238         |

| Тепловые свойства               | Значение | Единица измерения | Условия измерения | Стандарт измерения |
|---------------------------------|----------|-------------------|-------------------|--------------------|
| Температура размягчения по Вика | 205±0.2  | °C                |                   | ASTM D1525         |
| Температура деформации          | 125      | °C                |                   |                    |

| Другие свойства | Значение | Единица измерения | Условия измерения | Стандарт измерения |
|-----------------|----------|-------------------|-------------------|--------------------|
| Горючесть       | HB       |                   |                   | UL 94              |
| Усадка          | 1.7±0.2  | %                 |                   | ASTM D955          |

| Сушка материала         | Значение | Единица измерения |
|-------------------------|----------|-------------------|
| Время сушки             | 3-4      | ч                 |
| Температура сушки       | 100-110  | °C                |
| Содержание влаги, макс. | 0.02     | %                 |

| Условия переработки       | Значение    | Единица измерения |
|---------------------------|-------------|-------------------|
| Температура плавления     | 220-240     | °C                |
| Температура сопла         | 220-240     | °C                |
| Температура передней зоны | 220-240     | °C                |
| Температура средней зоны  | 220-240     | °C                |
| Температура задней зоны   | 190~220     | °C                |
| Температура пресс-формы   | 30~50       | °C                |
| Обратное давление         | 0.0 ~ 0.1   | МПа               |
| Скорость шнека            | 10 ~ 50     |                   |
| Глубина воздушника        | 0.02 ~ 0.08 | мм                |