



POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»
143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА
Тел: +7 (800) 707-12-88; +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492
ИНН 7734620040
КПП 503201001
www.polygonplast.ru

Акрилонитрилбутадиенстирол PolygoPlast 1-й сорт (белый)

ПРИМЕНЕНИЕ:

- для автопромышленности;
- для бытовой техники;
- для электронного и электрического оборудования



Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Модуль упругости при изгибе	22000	кг/см ²	23°C, 2,8 мм/мин	ASTM D790
Прочность при изгибе	740	кг/см ²	23°C, 2,8 мм/мин	ASTM D790
Относительное удлинение при разрыве	18	%	23°C, 50 мм/мин	ASTM D638
Предел прочности при растяжении	480	кг/см ²	23°C, 50 мм/мин	ASTM D638
Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом	18	кДж/м ²	23°C	ASTM D256
Твердость по Роквеллу	112	R-шкала		ASTM D785

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Плотность	1,04	г/см ³	23°C	ASTM D792
Цвет	Белый			RAL

Тепловые свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Теплостойкость при изгибе (HDT)	88	°C	1,82 МПа	ATSM D648
Категория стойкости к горению	HB		3,2 мм	UL94
Температура размягчения по Вика	98	°C	5 кг/50°C	ATSM D1525

Электрические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Объемное сопротивление	10 ¹⁵	Ом*м	23°C	IEC 60093

Реологические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Показатель текучести расплава	20	г/10мин	220°C/10 кг	ASTM D1238
Усадка при литье				ASTM D955
В направлении течения	0,4-0,7	%		
Перпендикулярно течению	0,4-0,7	%		

Сушка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки	3-4	час
Температура сушки	80-85	°C

Переработка материала	Значение	Единица измерения
Зона I	210-220	°C
Зона II	200-210	°C
Зона III	190-200	°C
Сопло	215-225	°C
Температура формы	60-80	°C



**КлинОк - эффективное средство для
очистки материальных цилиндров,
шнеков, ГКС, экструзионных головок,
фильер.**

