



ПВХ-пластик PolygoPlast D-70 Gray 7035

Описание: Экструзионно-литьевая марка

Применение: для экструзии гладких и гофрированных труб, а также для монтажа электропроводки и т.д., применяемых во внутренних и наружных помещениях объектов гражданского строительства и в других отраслях, для изготовления изделий из ПВХ, таких как, жесткие ценники, профильно-погонажные изделия, различных комплектующих и готовых изделий, методом экструзии и литья под давлением

Преимущества:

- произведено в России;
- минимальное колебание цены сырья при изменении курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- наработка Вашего объема по заявке в течении 10 календарных дней;
- стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных
решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru

+7 (495) 777-93-25

info@polygonplast.ru

Наименование показателей	Норма по ТУ	Фактические показатели
Внешний вид	Гранулы цилиндрической формы размером 1-5мм в любом направлении без подгаров и инородных включений	Соответствует
Цвет	Белый в соответствии с эталоном или окрашенный по требованию заказчика	Соответствует
Термостабильность при 190°C, мин, не менее	60	83
Показатели текучести расплава, г/10мин, 190°C, не менее	0,6	6,7
Количество влаги и летучих веществ, %, не более	0,4	Менее 0,02
Прочность при растяжении, Мпа (кгс/см ²), не менее	36,3 (360)	41,1
Физические свойства		
Время сушки	1 час	
Технологические		
Температура цилиндра	160-220 °C	
Температура расплава	210-220 °C	
Температура пресс-формы	30-60 °C	
Скорость впрыска	Медленная	
Противодавление	50-100 бар	

Форма выпуска: Гранулы.

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 ОС, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



Клинок - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

