



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»
143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА
Тел: +7 (800) 707-12-88; +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492
ИНН 7734620040
КПП 503201001
www.polygonplast.ru

Поликарбонат/Акрилонитрилбутадиенстирол PC/ABS Black 9005 V0

Окрашенная трудногорючая композиция на основе поликарбоната и акрилонитрилбутадиенстирола.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- автомобилестроение (центральная консоль, вещевого ящика, приборные панели, стойки, конструкционные элементы)
- электронное оборудование (рамки ТВ-панелей, корпуса мониторов ПК, ЖК-панели, клавиатуры, корпуса мобильных телефонов)



ПРИЕМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость
- высококачественный материал полученный методом компаундирования без применения вторичных компонентов

Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Относительное удлинение при разрыве	20	%		
Модуль упругости при изгибе	2550,6	МПа		
Предел прочности при изгибе	92,5	МПа		
Ударная вязкость по Изоду, с надрезом	55	кДж/м ²	23°C	
Ударная вязкость по Изоду	без разрушения		-40°C	
Модуль упругости при растяжении	2200	МПа		
Напряжение при растяжении	54	МПа		

Физические свойства

Цвет	Черный(9005)			RAL
Плотность	1,12	г/см ³	23°C, 55% влаж.	ASTM D792

Теплофизические свойства

Температура размягчения по Вика	127	°C	50Н	ATSM D1525
Горючесть	V-0		1,5 мм	UL94

Реологические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Показатель текучести расплава	15.1	см ³ /10мин	260°C/5 кг	ASTM D1238

Сушка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки	2-4	час
Температура сушки	110	°C

Переработка материала	Значение	Единица измерения
Зона I	230-270	°C
Зона II	230-270	°C
Зона III	210-240	°C
Сопло	220-260	°C
Температура формы	70-100	°C
Температура расплава	240-280	°C



**КлинОк - эффективное средство для
очистки материальных цилиндров,
шнеков, ГКС, экструзионных головок,
фильер.**

