



POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»
143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА
Тел: +7 (800) 707-12-88; +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492
ИНН 7734620040
КПП 503201001
www.polygonplast.ru

Термоэластопласт PolygoPlast 02-A65-1,00/natural/black D

Литьевой термоэластопласт на основе смеси стирол-бутилен-стирольного каучуков. Обладает превосходной атмосферостойкостью и высокими деформационно-прочностными показателями. Каучукоподобная эластичность. Имеет светостойкость и не подвержен разрушению под воздействием ультрафиолетового излучения.

Разработан для производства обувных марок (подошвы).

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость;



Физико-механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Нагрузка при 100 % деформации, не менее	1,1	МПа	500 мм/мин	ГОСТ 270-75
Условная прочность при растяжении, не менее	11.8	МПа	500 мм/мин	ГОСТ 270-75
Относительное удлинение при разрыве, не менее	800	%	500 мм/мин	ГОСТ 270-75
Относительное остаточное удлинение после разрыва, не более	70	%		ГОСТ 270-75
Показатель текучести расплава	40-60	г/10 мин	190 С, 5 кг	ГОСТ11645-73
Твердость по Шору А	63-67			ГОСТ 263-75
Температурный предел хрупкости	-70	°С		ГОСТ 7912-74
Динамическая рабочая температура, не ниже	+110	°С		

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Цвет	Натуральный, черный			
Плотность	0,99-1,01	г/см ³	25°С	ГОСТ 267-73
Внешний вид	Гранулы			

Сушка материала

Время сушки	2 - 4 часа (при попадании влаги, время сушки зависит от типа сушилки).
-------------	--

Переработка материала	Значение	Единица измерения
Зона 1	150 - 170	° С
Зона 2	160 - 180	° С
Зона 3	170 - 190	° С
Сопло	180 - 190	° С
Температура формы	20 - 40	° С