



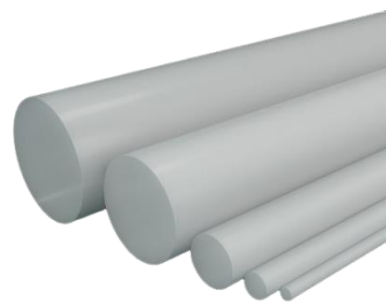
СВМПЭ PolygoPlast U090L-H KP/YU

Описание: Сверхмолекулярный полиэтилен высокой плотности (СВМПЭ с большим размером частиц, порошок)

Применение: Для производства изделий и заготовок методом компрессионного формования и рам-экструзии

Преимущества:

- Качественный материал с высокой степенью чистоты, полученный методом синтеза без применения вторичных компонентов;
- Стабильный уровень качества, не уступающий более дорогостоящим аналогам, за меньшую стоимость;
- Короткий срок наработки и поставки.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
Физические и другие свойства			
1	Плотность при 23°C, г/см ³	0,93	ASTM D1505
2	Средний молекулярный вес, г/моль	9*10 ⁶	-
3	Средний размер частиц, мкм	190	-
Механические свойства			
1	Твердость по Шор D	59	ASTM D2240
2	Предел текучести при растяжении, кг/см ²	>170	ASTM D638
3	Относительное удлинение при разрыве, %	>300	ASTM D638
4	Ударная вязкость по Шарпи на образцах с двойным надрезом при 23°C, кДж/м ²	110	ISO 11542-2
5	Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом при 23°C, кДж/м ²	Н/р	ASTM D256
6	Сопротивление истиранию (исходя из U050=100)	80	ISO 15527
Тепловые свойства			
1	Температура плавления, °C	133	ASTM D3418





Форма выпуска: Порошок

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °С, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. **Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.**

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

