



Композиция ПК/АБС PolygoPlast PC/ABS Gray 7035 V0

Описание: Трудногорючая, окрашенная композиция поликарбоната и АБС-пластика, литьевая марка

Применение: Для изготовления изделий автопромышленности и электротехники

Преимущества:

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Нарботка Вашего объема по заявке в течении 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
Физические свойства			
1	Цвет	Серый 7035	RAL
2	Плотность при 23 °С, г/см ³	1,12	ASTM D792
3	Водопоглощение, %	0,2	ASTM D570
4	Показатель текучести расплава при 260°С, 5 кг, г/10 мин	68	ASTM D1238
Механические свойства			
1	Напряжение в точке текучести, МПа	50	ASTM D638
2	Удлинение в точке текучести, %	92	ASTM D638
3	Модуль упругости при растяжении, МПа	1900	ASTM D638
4	Модуль упругости при изгибе, МПа	2000	ASTM D790
5	Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом, кДж/м ²	46	ASTM D
6	Ударная вязкость по Шарпи на образцах с надрезом, кДж/м ²	49	ASTM D256
Тепловые свойства			
1	Температура размягчения по Вика, °С	121	ASTM D1525
2	Температура изгиба под нагрузкой (0,45 МПа), °С	122	ASTM D648
3	Температура изгиба под нагрузкой (1,8 МПа), °С	99	ASTM D648
4	Воспламеняемость (1,5 мм), класс	V0	UL94





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных
решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Сушка материала

Температура сушки	100-110 °C
Время сушки	3-4 часа

Переработка материала

Зона I	220 – 240 °C
Зона II	230 – 250 °C
Зона III	240 – 260 °C
Сопло	250 – 270 °C
Температура формы	70 – 100 °C

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °C, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. **Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.**

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел +7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



Клинок - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

