



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»
143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА
Тел: +7 (800) 707-12-88; +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492
ИНН 7734620040
КПП 503201001
www.polygonplast.ru

PolygoPlast ABS Gray 7038/HFA650HT V1

(термостойкий, не горючий окрашенный
акрилонитрилбутадиенстирол)

ПРИМЕНЕНИЕ:

- для автопромышленности;
- для корпусных элементов;
- для электротехнической продукции

ПРИЕМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость
- высококачественный материал полученный методом синтеза без применения вторичных компонентов



Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Предел прочности на разрыв	47,1	МПа	23°C	ASTM D638
Относительное удлинение при разрыве	35	%	23°C	ASTM D638
Модуль упругости при изгибе	2451,77	МПа	2,8 мм/мин	ASTM D790
Предел прочности при изгибе	68,6	МПа	23°C	ASTM D638
Ударная вязкость по Изоду с надрезом	16,5	кДж/м ²	3.17мм	ASTM D256
Твердость по Роквеллу	R103			
Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Цвет	7038			RAL
Плотность	1,18	г/см ³	23°C, 55% влаж.	ASTM D792
Тепловые свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Температура размягчения по Вика	105	°C	50Н, 50К/ч	ATSM D1525
Тест раскаленной проволокой	650	°C		
Температура тепловой деформации (HDT)	92,2	°C	1,8 МПа, 120°C/ч	ATSM D648
Воспламеняемость	V-1	класс	2,0 мм	UL 94

Электрические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Диэлектрическая проницаемость	3,1		10 ⁶ Гц	ASTM D150
Объемное удельное сопротивление	10 ¹⁴ -10 ¹⁶	Ом*см		ASTM D257

Реологические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Показатель текучести расплава	6,17	г/10мин	220°C/10 кг	ASTM D1238
Усадка при литье	0.3	%		ASTM D955

Сушка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки	2-3	час
Температура сушки	80	°C

Переработка материала	Значение	Единица измерения
Зона I	195-220	°C
Зона II	220-230	°C
Зона III	240-250	°C
Сопло	230-245	°C
Температура формы	50-65	°C



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

