



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»
123100, РФ, г. Москва, набережная Пресненская, дом 12, эт 45, ком 10, оф 15
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА
Тел: +7 (800) 707-12-88; +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492
ИНН 7734620040
КПП 770301001
www.polygonplast.ru



Акрилонитрилбутадиенстирол/Поликарбонат

ABS/PC White 9003 GN5001RFH V0

(высокая ударопрочность и термостойкость)

ПРИМЕНЕНИЕ:

- корпуса ТВ, навигаторов и т.д

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;

Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Ударная вязкость по Изоду без надреза	65	кДж/м ²	23°C	ASTM D256
Ударная вязкость по Изоду с надрезом	32	кДж/м ²	-30°C	ASTM D256
Прочность при растяжении	640	кг/см ²	23°C	ASTM D638
Относительное удлинение при разрыве	80	%	23°C	ASTM D882
Твердость по Роквеллу	115		23°C	ASTM D785

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Цвет	Белый	9003		RAL
Плотность	1,19	г/см ³	23°C, 55% влаж.	ASTM D792

Тепловые свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Температура размягчения по Вика	118	°C	50 Н, 50 С/ч	ATSM D1525
Температура тепловой деформации (HDT)	105	°C	1,8 МПа, метод В	ATSM D648
Горючесть	V-0		1,5 мм	UL94

Реологические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Показатель текучести расплава	15-20	г/10мин	250°C/2,16 кг	ASTM D1238
Усадка при литье				ASTM D955
В направлении течения	0,4-0,6	%		
Перпендикулярно течению	0,4-0,6	%		

Сушка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки	2-4	час
Температура сушки	110	°C

Переработка материала	Значение	Единица измерения
Зона I	220-240	°C
Зона II	235-255	°C
Зона III	220-240	°C
Сопло	250-265	°C
Температура формы	70-100	°C
Температура расплава	240-280	°C