



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»
143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА
Тел: +7 (800) 707-12-88; +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru
Skype: alexkuznec78

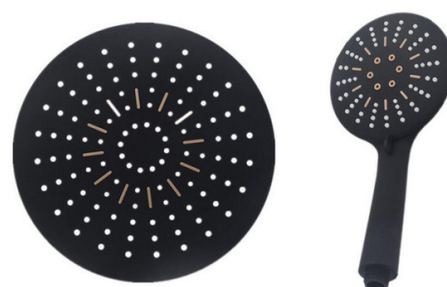
ОГРН 1097746548492
ИНН 7734620040
КПП 503201001
www.polygonplast.ru

PolygoPlast PC/ABS-T65 Black 2500

Термостойкая окрашенная композиция поликарбоната и АБС

ПРИМЕНЕНИЕ:

Корпуса бытовой техники,
автозапчасти, душевые насадки



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий более дорогостоящим аналогам, за меньшую стоимость
- высококачественный материал полученный методом синтеза без применения вторичных компонентов

Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Предел прочности на разрыв	54	МПа	23°C	ASTM D638
Модуль упругости при изгибе	2450	МПа	2,8 мм/мин	ASTM D790
Предел прочности при изгибе	93	МПа	23°C	ASTM D638
Ударная вязкость по Изоду	470	Дж/м	23°C, 3.2мм	ASTM D256
Твердость по Роквеллу	R114			ASTM D785
Ударная вязкость по Шарпи	58	кДж/м ²	23°C, 4 мм	ISO 179

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Плотность	1,12	г/см ³	23°C, 55% влаж.	ASTMD792
Цвет	черный			RAL

Тепловые свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Температура размягчения по Вика	130	°C	1 кг	ATSM D1525
Температура тепловой деформации (HDT)	106	°C	1,8 МПа	ATSM D648
Воспламеняемость	HB	класс	1,5 мм, 3 мм	UL 94

Реологические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Показатель текучести расплава	19	г/10мин	260°C/5 кг	ASTM D1238
Усадка при литье	0,4-0,6	%		ASTM D955

Сушка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки	4-6	час
Температура сушки	80-100	°C

Переработка материала	Значение	Единица измерения
Зона I	230-270	°C
Зона II	230-270	°C
Зона III	210-240	°C
Сопло	220-260	°C
Температура формы	50-100	°C
Температура расплава	240-280	°C