



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»
123100, РФ, г. Москва, набережная Пресненская, дом 12, эт 45, ком 10, оф 15
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА
Тел: +7 (800) 707-12-88; +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492
ИНН 7734620040
КПП 770301001
www.polygonplast.ru

Термоэластопласт PolygoPlast 01-A90-0.89/black

Литьевой термоэластопласт на основе стирол-этилен-бутилен-стирольного каучука. Обладает превосходной атмосферостойкостью

Применение:

Разработан для производства изделий методом экструзии.
Используется для изготовления 3Д-нитей.



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость;

Физико-механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Нагрузка при 100 % деформации, не менее	1,1	МПа	500 мм/мин	ГОСТ 270-75
Условная прочность при растяжении, не менее	9,0	МПа	500 мм/мин	ГОСТ 270-75
Относительное удлинение при разрыве, не менее	800	%	500 мм/мин	ГОСТ 270-75
Относительное остаточное удлинение после разрыва, не более	70	%		ГОСТ 270-75
Показатель текучести расплава	18	г/10 мин	190 С, 5 кг	ГОСТ11645-73
Твердость по Шору А	90		5с	ГОСТ 263-75
Температурный предел хрупкости	-55	°С		ГОСТ 7912-74
Динамическая рабочая температура, не ниже	+110	°С		

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Цвет	Черный			
Плотность	0.89	г/см³	25°С	ГОСТ 267-73
Внешний вид	Гранулы			

Сушка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки	2	ч
Температура сушки	90	°C

Экструзия	Значение
Цилиндр, зона 1	от 145 до 165°C
Цилиндр, зона 2	от 160 до 175°C
Цилиндр, зона 3	от 175 до 190°C
Цилиндр, зона 4	от 185 до 200°C
Фильера	от 190 до 210°C