



Полиэтилен LDPE LIM1922

Описание: Полиэтилен низкой плотности, литьевая марка. Обладает высокой технологичностью, гибкостью, прочностью и ударной вязкостью

Применение: Для производства игрушек, изделий бытового назначения

Преимущества:

- Качественный материал с высокой степенью чистоты, полученный методом компаундирования без применения вторичных компонентов;
- Стабильный уровень качества, не уступающий более дорогостоящим аналогам, за меньшую стоимость;
- Короткий срок наработки и поставки.



№	Наименование	Результаты	Методы испытания
Физические свойства			
1	Плотность при 23 °С, г/см ³	0,919	ISO 1183
2	Показатель текучести расплава (190°С, 2,16 кг), г/10 мин	22	ISO 1133
Механические свойства			
1	Твердость по Шор D	45	ISO 868
2	Предел текучести при растяжении, МПа	8	ISO 527-1,2
3	Прочность при разрыве, МПа	7	ISO 527-1,2
4	Относительное удлинение при разрыве, %	400	ISO 527-1,2
5	Модуль упругости при растяжении, МПа	175	ISO 527-1,2
6	Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом при 23°С, кДж/м ²	42	ISO 180 A
7	Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом при -30°С, кДж/м ²	5	ISO 180 A
8	Ползучесть при растяжении (через 1 ч), МПа	80	ISO 899
9	Ползучесть при растяжении (через 1000 ч), МПа	45	ISO 899
10	Прочность при ударном растяжении (Надрез.обр, -30°С), кДж/м ²	86	ISO 8256/1B
Тепловые свойства			
1	Температура плавления, °С	105	ISO 3146
2	Температура размягчения по Вика, °С	82	ISO 306
3	Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 0,45 МПа, °С	39	ISO 75





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных
решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Сушка материала

Температура сушки	70 °C
Время сушки	1-2 часа

Переработка материала

Температура переработки	180 – 210 °C
Температура формы	20 – 40 °C

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °C, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. **Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.**

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

