



ПВХ-пластик PolygoPlast 0722PL1-BXP

Описание: Литьевая и экструзионная марка

Применение: используется для наложения оболочки на гибкие кабели, где необходима надежная защита от факторов внешней среды

Преимущества:

- высокий уровень качества, не уступающий более дорогостоящим аналогам, за меньшую стоимость;
- произведено в России;
- короткий срок наработки и поставки



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
1	Цвет	прозрачный	
2	Твердость по Шору А, (5 с), усл. ед	80	ISO 868
3	Прочность при разрыве, МПа, не менее	6,5	ISO 34-1 B/b
4	Относительное удлинение при разрыве, % , не менее	360	ISO 37
5	Показатель текучести расплава, г/10 мин	38	ISO 37
6	Температура хрупкости, °С, не выше	соответствует	ISO 37
7	Термостабильность при 185 °С, не менее	соответствует	ISO 37





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных
решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Переработка материала

Зона I	140-160 °C
Зона II	150-180 °C
Зона III	160-220 °C
Зона IV	160-220 °C
Зона V	160-220 °C
Сопло	160-220 °C
Температура формы	30-50 °C
Температура расплава	200-220 °C

Форма выпуска: Гранулы.

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 ОС, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



Клинок - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

