



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



PolygoPlast TPE 304

Композиция на основе полиолефинов
и минеральных наполнителей.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Для экструдированного заполнения межжильных
промежутков или внутренней оболочки



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость;

Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Показатель текучести расплава	30 ± 10	г/10 мин	190°C, 5 кгс	ASTM D1238
Удлинение при разрыве, не менее	50 ± 10	%		ASTM D412
Прочность при растяжении	>4	МПа		ASTM D638
Кислородный индекс	>40	%		ASTM D2863
Количество галогеноводородных кислот, не более	0,5	мг/г		ГОСТ IEC 60754-1-2011
Твердость по Шору D	40 ± 2			ASTM D2240

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Цвет	Натуральный			RAL
Плотность	$1,7 \pm 0,05$	г/см ³	23°C	ASTM D792
Внешний вид	Гранулы			

Материал не требует предварительной сушки при соблюдении условий хранения, транспортировки и переработки.

Для формирования изделий предпочтительно применение длинных экструдеров с соотношением L/D=20:1-24:1 и степенью сжатия 2,5:1÷3,5:1. Перед экструзией термоэластопласта рекомендуется прочистка экструдера чистящим средством "КлиноОК" <https://polygonplast.ru/nashi-raboty/klinok/>

Переработка материала экструзией	Значение	Единица измерения
Цилиндр, зона 1	70	°C
Цилиндр, зона 2	90	°C
Цилиндр, зона 3	100	°C
Цилиндр, зона 4	110	°C
Фильера	110	°C

ООО "Полигон Пласт" РФ,
Тел моб.: +7(926) 479-30-36
Тел. офис: +7(495) 777-93-25
dir@polygonplast.ru

