



Термопластичный полиуретан PolygoPlast TPU LRP-0625

Описание: Термопластичный полиуретан, экструзионно-литьевая. Обладает хорошей стойкостью к гидролизу и микробной атаке

Применение: Для производства шлангов, кабелей, профилей и пленок, медицинских изделий

Преимущества:

- Качественный материал с высокой степенью чистоты, полученный методом синтеза без применения вторичных компонентов;
- Стабильный уровень качества, не уступающий более дорогостоящим аналогам, за меньшую стоимость;
- Короткий срок наработки и поставки.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
Физические свойства			
1	Плотность при 23 °С, г/см³	1,15	DIN 53479
Механические свойства			
1	Твердость по Шор D	50	DIN 53505
2	Истирание, мм³	35	DIN 53516
3	Предел прочности при растяжении, МПа	54,8	DIN 53504
4	Относительное удлинение при разрыве, %	530	DIN 53504
5	Модуль упругости при растяжении 50%, МПа	10,3	DIN 53504
	100%, МПа	12,2	
	300%, МПа	23,5	
6	Модуль упругости при изгибе, МПа	96	ISO 178
7	Прочность на разрыв, Н/мм	110	DIN 53515
8	Остаточная деформация сжатия 23°С/70 ч, %	27	DIN 53517
	70°С/22 ч, %	50	
Тепловые свойства			
1	Температура размягчения по Вика, °С	120	ISO 360





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных
решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Сушка материала

Температура сушки	80-90 °C
Время сушки	3 часа

Переработка материала

Зона I	190 °C
Зона II	190 °C
Зона III	200 °C
Сопло	190 °C

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °C, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении.

Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

