



СВМПЭ PolygoPlast 4130 GUR/CLN

Описание: Сверхвысокомолекулярный полиэтилен высокой плотности (СВМПЭ), порошок

Применение: Для производства свинцово-кислотных аккумуляторов

Преимущества:

- Качественный материал с высокой степенью чистоты, полученный методом синтеза без применения вторичных компонентов;
- Стабильный уровень качества, не уступающий более дорогостоящим аналогам, за меньшую стоимость;
- Короткий срок наработки и поставки.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
Физические и другие свойства			
1	Плотность при 23°C, г/см ³	0,93	ISO 1183
2	Число вязкости, см ³ /г	3000	ISO 307
3	Внутренняя вязкость	2500	ISO 307
4	Средний молекулярный вес, г/моль	6,7*10 ⁶	ISO 1043
5	Средний размер частиц, мкм	120	ISO 11469
Механические свойства			
1	Твердость по Шор D (15 сек)	60	ISO 868
2	Прочность при разрыве, МПа	44	ISO 527
3	Предел текучести при растяжении, МПа	19	ISO 527
4	Прочность при 50% удлинении, МПа	19	ISO 527
5	Относительное удлинение при пределе текучести, %	14	ISO 527
6	Номинальное удлинение при разрыве, %	440	ISO 527
7	Модуль упругости при растяжении, МПа	640	ISO 527
8	Удлиняющее напряжение F, 150/10, МПа	0,38	ISO 21304-2
9	Ударная вязкость по Шарпи на образцах с двойным надрезом при 23°C, кДж/м ²	210	ISO 21304-2
10	Коэффициент Пуассона при 23°C	0,46	-
11	Износ методом песчаной суспензии (исходя из 4120=100)	90	-
Тепловые свойства			
1	Температура тепловой деформации (1,8 МПа), °C	38	ISO 75
2	Температура размягчения по Вика (50 Н, 50°C/ч), °C	80	ISO 306
Электрические свойства			
1	Удельное объемное сопротивление, Ом*м	1*10 ¹²	IEC 62631-3-1
2	Поверхностное удельное сопротивление, Ом	1*10 ¹²	IEC 62631-3-2





Форма выпуска: Порошок

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °С, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. **Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.**

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

