



POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»
143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА
Тел: +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492
ИНН 7734620040
КПП 503201001
www.polygonplast.ru

Термоэластопласт PolygoPlast 01-A30-0,89/natural

Экструзионный термоэластопласт на основе стирол-этилен-бутилен-стирольного каучука.

Обладает превосходной атмосферостойкостью деформационно-прочностными показателями. Каучукоподобная эластичность.

Не имеет запаха.



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокий уровень качества, не уступающий аналогам, за меньшую стоимость;

Физико-механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Показатель текучести расплава	30-50	г/10 мин	190°C, 5 кг	ГОСТ 11645-73
Температурный предел хрупкости	-55	°C		ГОСТ 7912-74
Условная прочность при растяжении	5	Мпа	500мм/мин	ГОСТ 270-75
Относительное удлинение при разрыве	850-900	%	500мм/мин	ГОСТ 270-75
Относительное остаточное удлинение после разрыва	70	%	500мм/мин	ГОСТ 270-75
Нагрузка при 100% деформации	1,1	Мпа	500мм/мин	ГОСТ 270-75
Твердость по Шору А	28÷32			ГОСТ 263-75
Динамическая рабочая температура, не ниже	110	°C		

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Цвет	натуральный			
Плотность	0.88÷0.90	г/см ³	25°± 0,5C	ГОСТ 267-73
Внешний вид	Гранулы			

Сушка и переработка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки . (при попадании влаги, время сушки зависит от типа сушилки).	2 - 4	ч
Температура сушки	90-100	° С

Переработка материала	Значение	Единица измерения
Зона 1	150 - 160	° С
Зона 2	160 - 170	° С
Зона 3	170 - 180	° С
Зона 4	185 - 190	° С
Фильера	190-200	° С
Температура валков	60-80	° С

