POLYGON PLAST
Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластиков
www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Полиэтилен HDPE EX5

Описание: Сополимер полиэтилена высокой плотности, содержащий бутен-1 в качестве сомономера, экструзионная марка

Применение: Для производства упаковочных пленок, пакетов, мешков для мусора

Преимущества:

• Качественный материал с высокой степенью чистоты, полученный методом компаундирования без применения вторичных компонентов;
• Стабильный уровень качества, не уступающий более дорогостоящим аналогам, за меньшую стоимость;
• Короткий срок наработки и поставки.

№	Наименование	Результаты	Метод испытания
	Физические свойства		
1	Плотность при 23 °C, г/см^3	0,949	ISO 1183
2	Показатель текучести расплава (190°C, 5 кг), г/10 мин	0,28	ISO 1133
3	Показатель текучести расплава (190°C, 21,1 кг), г/10 мин	8,0	ISO 1133
	Механические свойства		
1	Твердость по Шор D	60	ISO 868
2	Предел текучести при растяжении, МПа	24	ISO 527
3	Прочность при разрыве, Мпа (Продольное/ Поперечное направление)	45/40	ISO 527
4	Относительное удлинение при разрыве, % (Продольное/ Поперечное направление)	400/450	ISO 527
5	Сопротивление раздиру, мН (Продольное/ Поперечное направление)	200/450	ISO 6383
6	Ударная вязкость методом падающего дротика, г	220	ASTM D1709

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040
ОГРН 1097746548492 КПП 503201001
143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА

Сушка материала	
Температура сушки	80 °C
Время сушки	1-2 часа

Переработка материала	
Температура расплава	200 – 230 °C

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 ^{O}C, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. **Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.**

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.
В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.

POLYGON PLAST
Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластиков
www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.

КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040
ОГРН 1097746548492 КПП 503201001
143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА