



POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных
решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Термоэластопласт PolygoPlast 02-A35-1,00 RP/natural

Описание: термоэластопласт на основе СЭБС каучука

Применение: для изготовления спорттоваров

Преимущества:

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены сырья при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Наработка Вашего объема по заявке в течение 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



№	Свойства	Метод испытаний	Единица измерения	Показатели
Физические				
1	Плотность	ГОСТ 276-73	г/см ³	0,9±0,02
2	Твердость по Шору А, (при 5с.)	ГОСТ 263-75	усл. ед.	35±2
3	Условная прочность при растяжении	ГОСТ 270-75	МПа	4,5
4	Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 270-75	%	600
5	ПТР (190°C, 5 кг)	ГОСТ 11645	г/10 мин	50
6	Усадка	ГОСТ 11645	%	3,5
7	Стойкость к УФ	-	-	Устойчив

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных
решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

№	Свойства	Метод испытаний	Единица измерения	Показатели
Термические				
1	Температурный предел хрупкости	ГОСТ 7912-74	°С	- 50

Переработка материала	
Зона I	175-180 °С
Зона II	180-185°С
Зона III	190-195°С
Температура расплава	185°С
Температура пресс- формы	35°С
Давление литья	Среднее
Скорость впрыска	Средняя-Быстрая
Сушка	В основном не требуется
Максимально безопасная температура переработки	250°С

Форма выпуска: Гранулы.

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 ОС, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

