



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»
123100, РФ, г. Москва, набережная Пресненская, дом 12, эт 45, ком 10, оф 15
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА
Тел: +7 (800) 707-12-88; +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492
ИНН 7734620040
КПП 770301001
www.polygonplast.ru

Термоэластопласт PolygoPlast TPV 01-A40-0.97/natural

Термопластичный вулканизат (TPV) – это компаунд полиолефинов (PP) и динамически вулканизированного EPDM, сшитый на 60%. В качестве сшивающего агента используют фенольные смолы, пероксиды и активаторы и ускорители вулканизации. В состав композиции входят антиоксиданты и УФ стабилизаторы. ТПВ имеет превосходные физико-механические свойства, в отличии от смесового термоэластопласта.



Кратковременная стойкость к маслу, бензину при нормальных условиях в 23°C.

Применение: имеет широкий спектр применения

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость;

Физико-механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Нагрузка при 100 % деформации, не менее	1,1	МПа	500 мм/мин	ГОСТ 270-75
Условная прочность при растяжении, не менее	7,0	МПа	500 мм/мин	ГОСТ 270-75
Относительное удлинение при разрыве, не менее	800	%	500 мм/мин	ГОСТ 270-75
Относительное остаточное удлинение после разрыва, не более	70			ГОСТ 270-75
Показатель текучести расплава	10-20	г/10 мин	190 С, 5 кг	ГОСТ11645-73
Твердость по Шору А	40		5с	ГОСТ 263-75
Температурный предел хрупкости	-55	°С		ГОСТ 7912-74
Максимальная постоянная рабочая температура	+80	°С		
Кратковременная температура эксплуатации	до 120	°С		
Усадка	1,8-2,2	%		ГОСТ 18616-80

Физические свойства

Цвет	Натуральный			
Плотность	0.97	г/см ³	25°С	ГОСТ 267-73
Внешний вид	Гранулы			

Сушка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки	2-4	ч
Температура сушки	70-80	°C

Переработка материала	Значение	Единица измерения
Зона 1	160	° C
Зона 2	170	° C
Зона 3	180	° C
Зона 4	190	° C
Зона 5	190	° C
Сопло	190	° C
Температура формы	40-60	°C