



Полиэтилен LDPE 0209AA

Описание: Линейный сополимер полиэтилена низкой плотности, содержащий бутен-1 в качестве сомомера. Содержит антиоксидант, подходит для смешения с обычным LDPE, имеет допуск на контакт с пищей. Пленка, изготовленная из чистого LDPE 0209AA, имеет следующие преимущества перед LDPE: более высокая плотность, устойчивость к проколу и прочность на разрыв, большая способность к вытяжке.

Применение: Для производства пленок для теплиц, силосных пленок, пакетов и пленок общего назначения

Преимущества:

- Качественный материал с высокой степенью чистоты, полученный методом компаундирования без применения вторичных компонентов;
- Стабильный уровень качества, не уступающий более дорогостоящим аналогам, за меньшую стоимость;
- Короткий срок наработки и поставки.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
Физические свойства			
1	Плотность при 23 °С, г/см ³	0,919	ASTM D1505
2	Мутность, %	12	ASTM D1003
3	Глянец под углом 45°, %	56	ASTM D2457
4	Показатель текучести расплава (190°С, 2,16 кг), г/10 мин	0,9	ASTM D1238
Механические свойства			
1	Предел текучести при растяжении, МПа (Продольное/ Поперечное направление)	10/11	ASTM D882
2	Прочность при разрыве, МПа (Продольное/ Поперечное направление)	41/32	ASTM D882
3	Относительное удлинение при разрыве, % (Продольное/ Поперечное направление)	620/840	ASTM D882
4	Ударная вязкость методом свободно падающего дротика, г	140	ASTM D1709
Тепловые свойства			
1	Температура размягчения по Вика, °С	105	ASTM D1525





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных
решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Сушка материала

Температура сушки	70 °C
Время сушки	1-2 часа

Переработка материала

Температура переработки	180 – 210 °C
Температура формы	20 – 40 °C

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °C, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. **Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.**

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

