



Полиэтилен HDPE HFI 5110

Описание: Высокомолекулярный полиэтилен высокой плотности с широким молекулярно-массовым распределением и гексен-1 в качестве сомономер, разработанный для производства тонких пленок с превосходной прочностью и жесткостью. Подходит для печати высококачественных изображений. Содержит антиоксидант и стеарат цинка

Применение: Для производства высокопрочных продуктовых мешков, пакетов для покупок и высококачественных тонких пленок для однослойной/многослойной упаковки

Преимущества:

- Качественный материал с высокой степенью чистоты, полученный методом компаундирования без применения вторичных компонентов;
- Стабильный уровень качества, не уступающий более дорогостоящим аналогам, за меньшую стоимость;
- Короткий срок наработки и поставки.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
Физические свойства			
1	Плотность при 23 °С, г/см ³	0,951	ISO 1183
2	Показатель текучести расплава (190°С, 21,6 кг), г/10 мин	10	ISO 1133
Механические свойства			
1	Прочность при растяжении, МПа (Продольное/ Поперечное направление)	55/55	ISO 527-1,3
2	Удлинение при разрыве, % (Продольное/ Поперечное направление)	580/620	ISO 527-1,3
3	Модуль упругости при растяжении, МПа	1050	ISO 527-1,2
4	Предел текучести при растяжении, МПа	26	ISO 527-1,3
5	Удлинение при пределе текучести, %	10	ISO 527-1,3
6	Прочность на разрыв по Элмендорфу, мН (Продольное/ Поперечное направление)	250/800	ISO 6383-2
Тепловые свойства			
1	Температура плавления, °С	131	ISO 3146
2	Температура размягчения по Вика (Метод А, 10 Н), °С	127	ISO 306





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных
решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Сушка материала

Температура сушки	80 °C
Время сушки	1-2 часа

Переработка материала

Температура переработки	200 – 235 °C
-------------------------	--------------

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °C, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. **Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.**

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

