



## Полиэтилен PolygoPlast 1.F.80 (5.5)

**Описание:** Полиэтилен низкого давления, экструзионно-литьевая марка. Обладает высокими прочностными характеристиками и хорошей технологичностью

**Применение:** Для производства труб, фланцев, втулок

### Преимущества:

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Нарботка Вашего объема по заявке в течении 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



| №                            | Наименование                                              | Результаты  | Метод<br>испытания |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------|-------------|--------------------|
| <b>Физические свойства</b>   |                                                           |             |                    |
| 1                            | Цвет                                                      | Белый       | -                  |
| 2                            | Массовая доля гранул размером 2-6 мм по длине и ширине, % | ≥99         | ГОСТ 26996         |
| 3                            | Плотность при 23 °С, г/см <sup>3</sup>                    | 0,931-0,935 | ГОСТ 15139         |
| 4                            | Показатель текучести расплава (190°С, 2,16 кг), г/10 мин  | 3,5         | ГОСТ 11645         |
| 5                            | Усадка при литье, %                                       | 1,6-2,0     | ГОСТ 18616         |
| <b>Механические свойства</b> |                                                           |             |                    |
| 1                            | Предел текучести при растяжении, МПа                      | ≥15         | ГОСТ 11262         |
| 2                            | Относительное удлинение при разрыве, %                    | ≥925        | ГОСТ 11262         |

|                        |          |
|------------------------|----------|
| <b>Сушка материала</b> |          |
| Температура сушки      | 70 °С    |
| Время сушки            | 1-2 часа |

|                              |              |
|------------------------------|--------------|
| <b>Переработка материала</b> |              |
| Температура переработки      | 170 – 220 °С |
| Температура формы            | 20 – 60 °С   |





# POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных  
решений в области переработки пластика

[www.polygonplast.ru](http://www.polygonplast.ru) +7 (495) 777-93-25 [info@polygonplast.ru](mailto:info@polygonplast.ru)

**Форма выпуска:** Гранулы

**Упаковка:** Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

**Транспортировка:** Всеми видами транспорта.

**Хранение:** Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °С, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. **Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.**

**Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.**

**В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.**

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





## Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



**КлинОк** - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

