



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»
143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА
Тел: +7 (800) 707-12-88; +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492
ИНН 7734620040
КПП 503201001
www.polygonplast.ru

Акрилонитрилбутадиенстирол ABS White 9003 GL V0 (трудногорючий)

ПРИМЕНЕНИЕ:

- для автопромышленности;
- для корпусных элементов;
- для электротехнической продукции



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость

вторичных компонентов

Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Предел прочности на разрыв	28	МПа	50мм/мин	ASTM D638
Относительное удлинение при растяжении	10	%	23°C	ASTM D638
Модуль упругости при растяжении	46	МПа	50мм/мин	ASTM D638
Предел прочности при изгибе	54	МПа	2 мм/мин	ASTM D638
Модуль упругости при изгибе	1,7	ГПа	2 мм/мин	ASTM D790
Ударная вязкость по Изоду с надрезом	13,7	кДж/м ²		ASTM D256
Ударная вязкость по Шарпи	20	кДж/м ²		ISO 179

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Цвет	9003	белый		RAL
Плотность	1050	кг/см ³	23°C, 55% влаж.	ASTM D792

Тепловые свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Температура размягчения по Вика	101	°C	1кг, 50°C/ч	ATSM D1525
Воспламеняемость	V-0	класс	1,5 мм	UL 94

Электрические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Диэлектрическая проницаемость	3,1		10 ⁶ Гц	ASTM D150
Объемное удельное сопротивление	10 ¹⁴ -10 ¹⁶	Ом*см		ASTM D257

Реологические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Показатель текучести расплава	31,00	г/10мин	220°C/10 кг	ASTM D1238
Усадка при литье				ASTM D955
В направлении течения	0,3-0,6	%		
Перпендикулярно течению	0,3-0,6	%		

Сушка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки	3-4	час
Температура сушки	80	°C

Переработка материала	Значение	Единица измерения
Зона I	195-220	°C
Зона II	220-230	°C
Зона III	240-250	°C
Сопло	230-245	°C
Температура формы	40-70	°C



**КлинОк - эффективное средство для
очистки материальных цилиндров,
шнеков, ГКС, экструзионных головок,
фильер.**

