



# POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных  
решений в области переработки пластика

[www.polygonplast.ru](http://www.polygonplast.ru)

+7 (495) 777-93-25

[info@polygonplast.ru](mailto:info@polygonplast.ru)

## ПВХ-пластик PolygoPlast У-2

**Описание:** Экструзионно-литьевая марка

**Применение:** для транспортировки различных жидкостей, спиртосодержащих жидкостей, масел, различных газов, фармацевтика и т.д., также для наложения оболочки на гибкие кабели

**Преимущества:**

- произведено в России;
- минимальное колебание цены сырья при изменении курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- наработка Вашего объема по заявке в течении 10 календарных дней;
- стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





# POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных  
решений в области переработки пластика

[www.polygonplast.ru](http://www.polygonplast.ru) +7 (495) 777-93-25 [info@polygonplast.ru](mailto:info@polygonplast.ru)

| Наименование показателя                                                                      | Результаты    | Норма                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Технологические свойства<br>- поверхность среза жгута<br>- термостабильность при переработке | Соответствует | Гранулы цилиндрической формы размерами 2-8мм, допускающими их в переработку на существующем оборудовании. Допускаются в гранулах включения размером до 0,5мм не более 3 штук на 100г ПВХ. Допускаются цепочки слипшихся гранул длиной не более 9мм, массовая доля которых не должна превышать 1%. Не допускаются поры, видимые не вооруженным глазом. ПВХ не должен подгорать при остановке экструдера в течении 20 минут. Допускается незначительное изменение цвета ПВХ в головке экструдера. |
| Цвет                                                                                         | Белый         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Температура хрупкости, °C                                                                    | Выдерживает   | Минус 40 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Показатель текучести расплава при 190 °C, P=10,0 кгс, г/10 мин.                              | 105,0         | Не более 190                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Термостабильность при (185+/-1) °C, мин                                                      | 65            | Не менее 50                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Прочность при разрыве МПа (кгс/см²)                                                          | 12,0 (122)    | Не менее 10,5 (107)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Относительное удлинение при разрыве, %                                                       | 360           | Не менее 220                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Твердость в ед. шкалы Шора А (отсчет значения твердости производили по истечении (15±1) сек) | 68            | Не менее 60                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Плотность, г/см³                                                                             | 1,36          | Не более 1,4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Водопоглощение, %                                                                            | 0,29          | Не более 0,30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Технологические</b>                                                                       |               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Зона I                                                                                       | 140-160 °C    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Зона II                                                                                      | 150-180 °C    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Зона III                                                                                     | 160-220 °C    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Зона IV                                                                                      | 160-220 °C    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Зона V                                                                                       | 160-220 °C    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Сопло                                                                                        | 160-220 °C    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Температура расплава                                                                         | 200-220 °C    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Температура пресс-формы                                                                      | 30-50 °C      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

**Форма выпуска:** Гранулы.

**Упаковка:** Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

**Транспортировка:** Всеми видами транспорта.

**Хранение:** Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 ОС, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





## Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



**Клинок** - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

