



Термоэластопласт PolygoPlast 01-A90-1,08/natural

Описание: Экструзионный термопластичный эластомер на основе СЭБС. Обладает высокими деформационно-прочностными показателями и превосходной атмосферостойкостью.

Применение: Для изготовления изоляционных оболочек кабелей

Преимущества:

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Наработка Вашего объема по заявке в течении 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
Физические свойства			
1	Цвет	Натуральный	-
2	Плотность при 25±0,5°C, г/см ³	1,07 – 1,09	ГОСТ 267
3	Показатель текучести расплава (190°C, 5 кг), г/10 мин	1 – 3	ГОСТ 11645
Механические свойства			
1	Твердость по Шор А	90	ГОСТ 263
2	Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	7,0	ГОСТ 270
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	600	ГОСТ 270
4	Относительное остаточное удлинение после разрыва, %, не более	70	ГОСТ 270
5	Нагрузка при 100% деформации, МПа, не менее	1,1	ГОСТ 270
6	Температурный предел хрупкости, °C	-55	ГОСТ 7912
7	Динамическая рабочая температура, не ниже	+110	-





Сушка материала*

Температура сушки	60-70 °С
Время сушки	2-4 часа

* -сушка требуется только при неблагоприятных условиях хранения и транспортировки.

Переработка материала

Зона I	160 °С
Зона II	170 °С
Зона III	180 °С
Зона IV	190 °С
Сопло	190 °С
Температура расплава	160-190°С
Температура формы	40-60 °С

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °С, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. **Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.**

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных
решений в области переработки пластиков

www.polygonplast.ru

+7 (495) 777-93-25

info@polygonplast.ru

Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.



ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА

