



Полиэтилен ПНД PolygoPlast 082165822-HD

Описание: Порошкообразная фракция сополимер этилена с гексеном-1 высокой плотности с узким молекулярно-массовым распределением. Благодаря специальному составу рецептуры стабилизации, марка характеризуется улучшенным сочетанием физико-механических свойств.

Применение: Предназначен для экструзии различных типов труб и трубной продукции.

Преимущества:

- произведено в России;
- минимальное колебание цены сырья при изменении курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- наработка Вашего объема по заявке в течение 10 календарных дней;
- стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



Наименование		Результаты	Метод испытания
Механические свойства			
1	Предел текучести при растяжении, МПа	32	ISO 527-1
2	Относительное удлинение при разрыве, %	1100	ISO 527-1
3	Модуль упругости при изгибе, МПа, 23°C	1500	ISO 178
4	Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом, кДж/м ² , +23°C	3,5	ISO 179
5	Стойкость к растрескиванию, ч, F50, 100%	>50	ASTM D1693





Физические свойства			
1	Плотность, г/см ³ , 23°C	0,960	ISO 1183
2	Размер фракции, мкм	500<	ISO 1183
Тепловые свойства			
1	Температура размягчения по Вика, °C, 10 Н	127	ISO 306
2	Показатель текучести расплава, г/10 мин, 190°C/2,16 кг	7,5	ISO 1133-1

Сушка и переработка материала	
Время сушки	2-3 часа
Температура сушки	70 °C
Температура переработки	210-230 °C

Форма выпуска: Порошок <500 мкм.

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 ОС, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных
решений в области переработки пластиков

www.polygonplast.ru

+7 (495) 777-93-25

info@polygonplast.ru

Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



**КлиНОк - эффективное средство для очистки
материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных
головок, фильер.**



ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА

