



Модификатор PolygoPlast K-SBS

Описание: Модификатор ударопрочности на основе СБС, прозрачный

Применение: Для повышения ударопрочности полистирола, АБС-пластика, САН-пластика

Преимущества:

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Нарботка Вашего объема по заявке в течении 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
Физические свойства			
1	Плотность при 23 °С, г/см ³	1,01	ISO 1183
2	Показатель текучести расплава при 200°С, 5 кг, г/10 мин	10	ISO 1133
Механические свойства			
1	Предел прочности при пределе текучести, МПа	27	ISO 527
2	Прочность при разрыве, МПа	19	ISO 527
3	Относительное удлинение при разрыве, %	199	ISO 527
4	Относительное удлинение при растяжении, %	2	ISO 527
5	Прочность при изгибе, МПа	36	ISO 178
6	Модуль упругости при изгибе, ГПа	1400	ISO 178
7	Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом, кДж/м ²	2,3	ISO 180/1A
8	Ударная вязкость по Шарпи на образцах с надрезом, кДж/м ²	2,8	ISO 179
9	Ударная вязкость по Шарпи на образцах без надреза, кДж/м ²	72	ISO 179
Тепловые свойства			
1	Температура размягчения по Вика (1 кг, 50°С/ч), °С	86	ISO 306
2	Температура размягчения по Вика (5 кг, 50°С/ч), °С	70	ISO 306
3	Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,86 МПа, без отпуска, °С	71	ISO 75/A
4	Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,86 МПа, с отпуском, °С	83	ISO 75/A





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных
решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °С, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. **Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.**

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлиНОК - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

